AN 102:81476 CA Full-text OREF 102:12763a,12766a TI Treatment of clay drilling fluid and cement mortar ΙN Lukmanov, R. R.; Polyakov, V. N.; Tyurin, B. K.; Stepanenko, N. I.; Rayanov, K. S.; Evdokimova, A. V.; Antonov, K. V. PΑ SO U.S.S.R. From: Otkrytiya, Izobret. 1984, (43), 71. CODEN: URXXAF DT Patent LA Russian FAN.CNT 1 PATENT NO. KIND DATE APPLICATION NO. DATE -----

PATENT NO. KIND DATE APPLICATION NO. DATE

PI SU 1125226 A1 19841123 SU 1982-3528462 19821015 <-
PRAI SU 1982-3528462 19821015

The rheol. properties of drilling fluid and cement mortar are improved by adding 0.1-0.5% viscosity-decreasing reagent consisting of still residues from the production of synthetic glycerol containing 60-07 polyglycerols, 8-13 weight \* NaCl, and balance H2O (based on the weight of drilling fluid and cement mortar). The polyglycerols contain glycerol 8.0-15.0, diglycerol 80.0-85.0, triglycerol 3.0-4.0, tetraglycerol 1.5-2.0, and pentaglycerol 0.5-1.0 weight\*.

```
1985-144939 [198524] WPIDS Full-text
DNC C1985-063308 [199321]
DNN N1985-109140 [199321]
   Diluent reducing viscosity of drilling muds and cement solns. - containing
    mixture of polyglycerol(s), sodium chloride and water
DC
   E17; H01; Q49
IN LUKMANOV R R; POLYAKOV V N; TYURIN B K
PΑ
    (LUKM-I) LUKMANOV R R
CYC 1
PI SU 1125226
                  A 19841123 (198524) * RU 4[0]
                                                                      <--
ADT SU 1:25226 A SU 1982-3528462 19821015
PRAI SU 1982-3528462
                        19821015
IPCR C09K0008-50 [I,A]; C09K0008-50 [I,C]
EPC C09K0008-50
     SU 1125226 A UPAB: 20050423
AB
     Reagent-diluent for reducing viscosity of clayey drilling muds and cement solns.
     consists of vat residues of synthetic glycerol production (I) containing (in weight?):
     polyglycerols (II) 60-67, NaCl 8-13 and balance water, and (II) contains (in weight ^{\circ}):
     glycerol 8-15, diglycerol 80-85, triglycerol 3-4, tetraglycerol 1.5-2.0 and
     pentaglycerol 0.5-1.0.
     ADVANTAGE - Increased efficiency of treatment, utilisation of industrial waste.
     Bul.43/23.11.84
    CPI; GMPI
MC
   CPI: E10-E04H; E10-E04J; E33-B; H01-B06; H01-C02
```

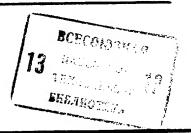
## (19) SU (11) 1125226

3(51) C 09 K 7/02; E 21 B 33/138

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ НОМИТЕТ СССР по делам изобретений и отнрытий

## ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ

**Н АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ** 



(21) 3528462/23-03

(22) 15.10.82 (46) 23.11.84. Еюл. № 43

(72) Р.Р.Лукманов, В.Н.Поляков, Б.К.Тюрин, Н.И.Степаненко, К.С.Раянов, А.В.Евдокимова и К.В.Антонов (53) 622.243.144.2:622.245.44 (088.8)

(56) 1. Рязанов Я.А.Справочник по **Буровым** растворам. М., "Недра",

1979, с. 86-94. 2. Там же, с. 176 (прототип). (54)(57) 1. СПОСОБ ОБРАБОТКИ ГЛИНИС-ТЫХ БУРОВЫХ И ЦЕМЕНТНЫХ РАСТВОРОВ путем введения реагента-понизителя вязкости, отличающийся тем, что, с целью повышения эффективности обработки за счет повышения разжижающих свойств растворов,

в качестве реагента-понизителя вязкости растворы содержат кубовые остатки производства синтетического глицерина, содержащие, мас. %:

60-67 Полиглицерины 8-13 Хлористый натрий Остальное Вода в количестве 0,1 - 0,5 % к массе раствора.

2. Способ по п. 1, отличающ и й с я тем, что полиглицерины, содержат следующие компоненты, мас.%:

Глицерин .	8,0-15,0
Диглицерин	80,0-85,0
Триглицерин	3,0-4,0
Тетраглицерин	1,5-2,0
Пентаглицерин	0,5-1,0

1125226

20

Изобретение относится к нефтяной промышленности, точнее к способам регулирования свойств тампонажных и буровых растворов.

Известны способы обработки глинистых буровых и цементных растворов путем введения реагентов-понизителей вязкости (сульфитспиртовая барда, конденсированная сульфитспиртовая барда, нитролигнин и другие) [1].

Однако в указанном способе обработки сульфитспиртовая барда и конденсированная сульфитспиртовая барда недостаточно эффективно снижают
вязкость растворов. Замедляющее
действие этих реагентов на цементные
растворы неоднозначно, т.е. они могут как замедлять, так и ускорять
споки схватывания растворов.

Известен способ обработки глинисных буровых и цементных растворов путем введения реагентов-понизителей разкости [2]

вязкости [2].
Однако добавка ПФЛХ недостаточно
эффективно повышает растекаемость,
замедляет сроки схватывания цементных и снижает вязкость глинисных
растворов. При приготовлении растворов с этой добавкой образуется
обильная пена, поэтому в раствор
необходимо вводить дополнительно пеногасители. Для приготовления раствора ПФЛХ необхсдимо длительное перемешивание (1,0-1,5 ч) в глиномешалках или цементировочных агрегатах. Реагент имеет высокую стоимость.

Целью изобретения является повышение эффективности обработки за счет повышения разжижающих свойств растворов.

Поставленная цель достигается тем, что согласно способу обработки глинисных буровых и цементных растворов путем введения реагента-понизителя вязкости, в качестве последнего растворы содержат кубовые остатки производства синтетического глицерина, содержащие, мас. 8:

Полиглицерины 60-67 Хлористый натрий 8-13

вода Остальное в количестве 0,1 - 0,5 % к массе раствора.

Причем полиглицерины содержат следующие компоненты, мас. %:

Глицерин 8,0-15,0 Диглицерин 80,0-85,0 Триглицерин 3,0-4,0 Тетраглицерин 1,5-2,0 Пентаглицерин 0,5-1,0

Основным активным компонентом полиглицеринов является диглицерин, что подтверждается результатами сравнительной оценки влияния различных глицеринов на свойства растворов. В табл. 1 представлены свойства глинистого раствора, содержащего

40% глины и 60% воды, плотностью 1,32 г/см<sup>3</sup> без добавок (исходный раствор) и с добавками глицерина, диглицерина и полиглицерина.

Как видно из табл. 1, снижение относительной вязкости исходных глинистых растворов происходит в основном за счет добавки диглицерина. Добавки остальных компонентов в тех же концентрациях оказывают незначительное влияние на снижение вязкости бурового раствора.

В табл. 2 представлены свойства цементных растворов с В/Ц = 0,5 без добавок и с добавками глицерина, диглицерина и полиглицерина.

Из данных табл. 2 следует, что основное влияние на снижение растекаемости цементного раствора оказывает диглицерин.

Отход - это густая жидкость темно-коричневого цвета, хорошо растворяющаяся в воде. В зависимости от способа выделения раствор полиглицеринов имеет рН от 10 до 4.

Для сравнительной оценки эффективности известной и предлагаемой добавок приготовлены цементные растворы, отличающиеся друг от друга содержанием добавок в каждом растворе (табл. 3).

Испытания проведены в одинаковых условиях по ГОСТУ 1581-78. Растворы 35 испытывали для условий холодных (Т = 22°С) и горячих (Т = 75°С) скважин. Результаты испытаний цементных растворов представлены в табл. 4. Результаты обработки глинистого раствора высокой вязкости ОПГ и ПФЛХ - в табл. 5.

Как видно из данных табл. 4 и 5, отходы производства синтетического глицерина более эффективно повышают растекаемость, замедляют сроки загустевания и схватывания цементных и снижают вязкость глинистых растворов, чем полифенолы. Цементный камень, содержащий полиглицерин, имеет более высокую прочность. При добавках предлагаемого реагента образуется мало пены, о чем можно судить по плотности растворов. Так при добавках ОПГ плотность растворов 55 снизилась по сравнению с исходными на 0,02-0,04 г/см3, а плотность растворов с добавками полифенолов на 0.02-0.10 г/см<sup>3</sup>. Реагент хорошо растворяется в воде и стоит значительно дешевле полифенолов. При цементировании холодных скважин не рекомендуется вводить предлагаемую добавку в количестве более 0,1 мас. %, так как сроки схватывания цемента резко замедляются.

	3	1	125226	4		
		<del>-</del>	<del>-</del>	Та	блица 1	
Содержание компонентов,		% Плотность, г/см <sup>3</sup>		Вязкость		
				условная, С	относитель- ная, %	
Глинис без до	тый раствор 100 бавок		1,32	90	100	
Глинис рин 0,	ный раствор 100 + 5	глице-	1,30	82	91	
Глинистый раствор 100 + рин 0,5		диглице-	1,30	46	51	
Глинистый раствор 100 + рин 0,5		·	1,30	37	41	
			T a	блица	2	
Содержание компонентов, %				Растекаемость раствора, см		
Цементный раствор 100 без добавок				19,0		
	Цементный раствор	100 + глиц	ерин 0,20	20,0		
	Цементный раствор	100 + диглицерин 0,20 100 + полиглицерин 0,20		22,0 22,0		
	Цементный раствор					
				Таб	лица 3	
Homep cocta- Ba	Состав	Содержа	ние компонент	тов, мас.%		
/		Портланд- цемент	our*	Полифенол	т ВОДа	
1.	Исходный	66,7	-	-	Осталь- ное	
2	"Предлагаемый	66,6	0,1	• -	_ 11 _	
3	-"-	66,0	0,2	• -	_ * _	
4	_"-	65,4	0,3	_	_ " _	
5	Известный .	66,6		0,1	-#-	

0,2

0,3

66,0

65,4

<sup>\*</sup>ОПГ - отход производства глицерина.

Состав	Растекае- Плотн мость, см г/с	Плотность, г/см <sup>3</sup>	ость, Темпера- тура ис- пытания, <sup>9</sup> С	Время за- густева- ния, ч-мин	Табли Сроки с <b>х</b> ватывания		Проч- ность
•					Начало	. Конец	камня на из- гиб, МПа
1	19,0	1,82	22	6-30	8-20	10-00	3,16
2	22,0	1,80	22	9-10	10-25	12-30	2,58
3	23,0	1,78	22	_	48-00	60-00	<b>*</b> 3,05
4	24,0	1,78	75	3-30	4-45	5-10	8,49
5	21,0	1,78	22	5-30	6-10	8-00	2,35
6	21,5	1,76	22	-	18-00	24-00	*2,82
7	21,0	1,75	75	1-40	2-45	3-25	7,69
'¥ <b>u</b> ∈	ерез 4 сут					Табли	ица5
Состав	Добавка	. (	Свойства б	бурового рас	створа		

Состав	Добавка Свойства бурового раствора						
,	вид	Количество мас.%	Плотность, г/см <sup>3</sup>	Вязкость,с	Водоотда- ча по ВМ-6 см <sup>3</sup> /30 мин	MM	Статическое напряжение сдвига 1/10 мин мгс/см <sup>2</sup>
1		· _	1,32	90	7	2	242/256
2 .	опг	0,1	1,32	43	8	2	115/126
3	олг	0,3	1,31	40	12	2	108/119
4	опг	0,5	1,30	37	15	2	84/95
5	пфлх	0,1	1,30	50 .	9	2	52/63
6	пфлх	0,3	1,26	45	13	2	28/38
7	пфлх	0,5	1,22	42	12	2	26,′35

Составитель Г.Сапронова Редактор Н.Джуган Техред С. Легеза Корректор Н.Король

Подписное Тираж 633 Заказ 8431/17 ВНИИПИ Государственного комитета СССР по делам изобретений и открытий

- , 113035, Москва, ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4